

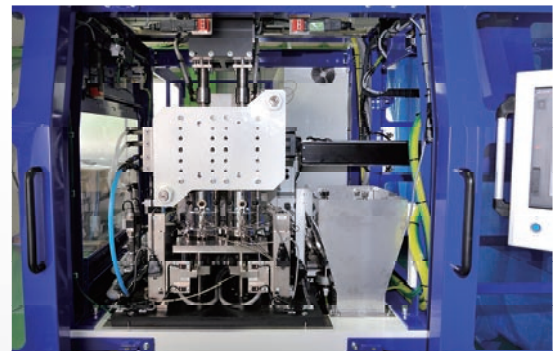
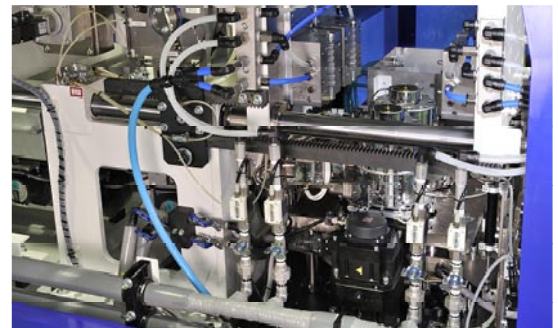
電動式インジェクションブロー成形機 (HPSシリーズ)

Electric Injection Blow Molding Machine (HPS series)



当社が得意としてきたダイレクトブロー成形機とは異なる成形方法のインジェクションブロー成形機です。タハラのインジェクションブロー成形は成形品の口部を射出成形の要領で成形し、胴部と底部はブロー成形と同様に成形します。非常に高精度な口部形状が求められる自動車用ジャバラ製品や、化粧品・医療品などの容器の成形に向いています。これまで培ってきた電動式成形機の技術を活かし、制御や駆動は全て電動式を採用しています。

This is the injection blow molding machine which is different from our specialty, the extrusion blow molding machine. In Tahara's injection blow molding, the molded item's neck part is formed by the injection molding, the body and bottom parts are formed by the blow molding. This is suitable for automakers' convoluted section products which requires extremely high precision neck shape; as well as cosmetic and medical products. We have utilized our acquired electric molding machine technology; the machine is equipped with all electric control and driving force.



型式 / Model: HPS-35D / 05AJ(E2)

主仕様 Specifications

押出機		Extruder	
スクリー径	Screw diameter	35	mm
スクリーL/D	L/D	26	
モータ	Motor	3.7	kW
押出量	Output	10	kg/h (PP)
ヘッド		Die Head	
パリソン数	No. of parison	2	
層数	No. of layer	1	
ピッチ	Center distance	170	mm
型締		Clamp	
型締力	Clamping force	35 ~ 50	kN
型締開閉距離	Opening distance	250	mm
金型 幅 (W)	Mold width	310	mm
高 (H)	height	300	mm
厚 (T)	thickness	80 ± 0.2 × 2	mm
ドライサイクル	Dry cycle	8	sec
電気容量		Power	
押出機	Extruder	3.7	kW
ヒータ	Heater	8.7	kW
駆動	Drive	7.6	kW
制御	Control	2.0	kW
合計	Total	22.0	kW
実電力消費量	Actual consumption	2.6	kW/h

TAHARA