

機種名：MSE-40E/32M-AP(T2)

単層シングルステーション/双頭ヘッド

押出装置

| | | |
|---------|----|----|
| スクリー径 | mm | 40 |
| スクリーL/D | | 28 |

型締装置

| | | | |
|-------------|----|-----|--------|
| 最大金型 サイズ | 幅 | mm | 220 |
| | 高さ | mm | 240 |
| | 厚み | mm | 85 x 2 |
| 型開閉ストローク | | mm | 110 |
| 型締力 | | kN | 30 |
| ドライサイクル | | sec | 1.3 |
| ピッチ | 双頭 | mm | 90 |

成形機サイズ

| | | |
|----|----|-------|
| 横幅 | mm | 2,100 |
| 奥行 | mm | 3,200 |
| 高さ | mm | 2,412 |

エネルギー消費量

| | | |
|--------|--------|---------|
| 冷却水使用量 | L/min | 15 |
| 空気消費量 | NI/min | 400~600 |

空気消費量はバリ冷却エアの使用量と、吹込みエア循環の使用有無により変動します。



ご紹介の機種は一例です。

成形機の形やサイズ、使用樹脂の種類、各層の構成、必要な生産数等の条件からお客様のご要望に沿った最適な成形機をご提案致します。